



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL
GOVA S.A. DE C.V.

INFO

MAGAZINE

INDUSTRIAL



“Bien es estar
bien siempre”.

Uso correcto de los respiradores
cara completa.

Elementos a considerar para
seleccionar un respirador.

Bota industrial sanitaria de
PVC para alimentaria.

La importancia de los
cascos de protección .

2015 / Edición 10



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL
GOVA S.A. DE C.V.



GoVa

.com.mx



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL
GOVA S.A. DE C.V.

Ergonomía en el área laboral.

La importancia de su implementación.



Sergio Israel Mendoza Gómez

Jefe de imagen corporativa.

Lic. Diseño Industrial, en el Centro Universitario de Arte, Arquitectura y Diseño.

¿Qué es la ergonomía?

Según la OIT (Organización Internacional del Trabajo) la ergonomía es el estudio del trabajo en relación con el entorno en el que se lleva a cabo (lugar de trabajo) y con quienes lo realizan (los trabajadores).

Se utiliza para determinar cómo diseñar o adaptar el lugar de trabajo del trabajador a fin de prevenir y controlar lesiones musculares originadas en el trabajo o de accidentes.

Sin embargo la ergonomía bien aplicada puede contribuir al incremento de la productividad a través de mejoras en las capacidades físicas y mentales del trabajador que utiliza para las tareas asignadas.

¿Existen consecuencias por su ausencia?

Una mala ejecución en la ergonomía o su ausencia puede provocar que el trabajador llegue al límite de sus habilidades físicas, ocasionando diferentes problemas que van desde la fatiga hasta la aparición de lesiones musculoesqueléticas irreversibles.

En cambio cuando las habilidades mentales se extralimitan pueden errores en las tareas o hasta la aparición de neurosis laboral.

A pesar de que los problemas más graves (lesiones irreversibles o neurosis laboral) tardan mucho tiempo en presentarse, un trabajador fatigado física y mentalmente cometerá errores y disminuirá su nivel de producción aun desde el primer día en el puesto de trabajo.

Conclusión

La ergonomía puede ser una herramienta que contribuya no solo en la reducción de costos derivados por ausentismo y rotación, sino que contribuye además a través del aumento de la capacidad productiva de los trabajadores.

A su vez la aplicación de esta disciplina viene a dar congruencia a las políticas de algunas empresas que valoran al elemento humano como lo más importante.

“ No hay mayor satisfacción para una persona que no temer por su integridad física y mental ”

ÍNDICE



Carta Editorial: Sergio Israel Mendoza Gómez
Edición Noviembre del 2015 "Info Magazine Industrial Gova"

Pag. 03

Ergonomía en el área laboral.

(Carta Editorial)



Elaborada por: Lic. Aura Elena Merino de Pointner,
Supervisora de Control y Servicio de Alimentación,
Salud Laboral. Petróleos del Perú Talara / Perú

Pag. 06

"Bien es estar bien siempre".

(Artículo 01)



Escrito por: Honeywell
Edición Noviembre del 2015 "Info Magazine Industrial Gova"

Pag. 08

Uso correcto de los respiradores cara completa.

(Artículo 02)

“ Para comprender la seguridad no hay que enfrentarse a ella, sino incorporarla a uno mismo “

Alan Watts

Pag. 12

Elementos a considerar para seleccionar un respirador.

(Artículo 03)



*Escrito por: 3M
Edición Noviembre del 2015 "Info Magazine Industrial Gova"*

Pag. 19

Bota industrial sanitaria de PVC para la industria alimentaria

(Artículo 04)



*Escrito por: Drypro
Edición Noviembre del 2015 "Info Magazine Industrial Gova"*

Pag. 22

La importancia de los cascos de protección .

(Artículo 05)



*Escrito por: JYRSA,
edición Noviembre del 2015 en "Info Magazine Industrial Gova"*

“Bien Es Estar Bien Siempre”

¿Cuánto Sabes de Grasas “Trans”?

La alimentación actual debido a la convulsionada vida diaria ha provocado que muchas familias (padre, madre e hijos) por sus diferentes actividades y trabajos, utilicen la hora del refrigerio o comida acudiendo a establecimientos donde se expende "comida rápida o chatarra", ya que no encuentran otra alternativa, donde abundan las frituras, margarinas, papas fritas, pastelería etc., siendo preferida por mucha gente y más aún por los niños (los caramelos).

Las grasas trans son un tipo de grasa que se forma cuando el aceite líquido se transforma en una grasa sólida añadiendo hidrógenos.

Este proceso se llama hidrogenación,

estas grasas no tienen ningún valor nutritivo, pero la industria alimentaria las utiliza para extender el tiempo de caducidad de un producto y se encuentran principalmente en la comida rápida, los alimentos fritos, la margarina, los pasteles y las galletas.

Así se obtienen grasas y aceites para freír que son muy útiles para la industria alimentaria, puesto que ayudan a mejorar la perdurabilidad, el sabor y la textura de los productos.

Algunos alimentos, como las carnes de cerdo y de cordero, así como la mantequilla y la leche, contienen de manera natural cantidades pequeñas de estas grasas hidrogenadas.

Sin embargo, la mayoría de las grasas trans de nuestra alimentación provienen de alimentos procesados preparados con aceites vegetales parcialmente hidrogenados: margarinas, bollería industrial, galletas, patatas fritas y otros snacks...

Investigaciones recientes han indicado que este tipo de grasas pueden ser nocivas para la salud, fundamentalmente debido a que elevan el colesterol "malo" (LDL) y los triglicéridos, pues por su volumen se depositan en las arterias resultando un riesgo para contraer enfermedades cardiovasculares.

Las grasas trans tienen otros inconvenientes. Por ejemplo, como lo han demostrado hace poco investigadores de la Universidad de Navar-

ra y la Universidad de Las Palmas de Gran Canaria, su ingesta aumenta el riesgo de sufrir depresión.

Por el contrario, el aceite de oliva (siempre y cuando esto lo ingiera al natural sin cocinar mucho, pues se oxida y ya pasaría a hacer daño por efecto de la cocción)...por esto el aceite de oliva, es más beneficioso, para las ensaladas.

Esta mala grasa se ha extendido por casi todo el mundo, pues algunos malos comerciantes de Empresas Alimentarias se basan "en el buen sabor" y la textura de estos productos inclusive en "abaratarlos", lo que ha traído por consecuencia más de 100 mil muertes prematuras al año en Estados Unidos, donde últimamente ya se están tomando cartas en el asunto.

Por ejemplo, la FDA (Administración de Fármacos y Alimentación) ha exigido a todas las empresas de productos alimenticios que incluyan la cantidad de grasas trans en su información nutricional y anunció que prohibirá su uso de manera gradual en un periodo de tres años., aunque esto aún no sucede en muchos países y se prefiere sacrificar la calidad, por el precio.

Recordemos que las grasas son un componente importante en la dieta humana, son una fuente de energía del cuerpo y ayudan en la absorción de las vitaminas A, D, E, K, y los carotenos. Pero no sirve cualquier grasa. Hay varios tipos de grasa y no todos





“Recordar siempre que una buena alimentación nos hace sentir siempre bien”

afectan de igual manera al organismo. Por ejemplo, se indica, que niños entre 2 y 3 años su consumo no debe de exceder 30%, de las calorías y de los adolescentes es el 45% de las calorías totales, el cual disminuye con la edad.

ALIMENTOS QUE PROBABLEMENTE CONTIENEN GRASAS TRANS.

BBC Mundo habló con el médico internista, Jorge Loredo, especialista en medicina bariátrica (rama que estudia y trata a la persona con sobrepeso y obesidad), sobre los alimentos que todavía contienen este tipo de grasas.

1. Galletas saladas, dulces, pasteles congelados y otros alimentos horneados.

Estos productos generalmente contienen grasas trans a las que se le agregan átomos de hidrógeno para hacerlo sólido con la intención de hacerlas más ligeras y menos "aceitosas".

Sin embargo, los expertos aseguran que no son absolutamente necesarios ya que las grasas "buenas" juegan el mismo papel, sólo que son más caras para la industria de los alimentos.

2. Palomitas de maíz para el microondas.

Las grasas trans o sólidas se utilizan en estos productos a efectos de su conservación. Para sustituirlos, los

médicos sugieren recurrir a la manera tradicional de preparación (con aceite líquido en casa).

"Mientras más líquida la grasa, menos manipulada, más natural. El aceite de oliva se puede usar y no es un trans", explica Loredo.

3. Pizzas y productos congelados.

Algunos productos congelados contienen grasas trans para prolongar su duración en el mercado.

Los expertos sugieren iniciar la práctica de comprar los productos frescos y congelarlos en casa.

En caso contrario, Loredo asegura que ya existen alimentos congelados que no las contienen.

"Hay compañías que venden papas fritas o snacks que ponen en su empaque que no han usado ningún tipo de trans en el alimento", explica.

4. Mantecas vegetales y margarina en barra.

Cambiar el aceite vegetal líquido en sólido requiere un cambio químico.

Por ello, se recomienda que los consumidores usen mantequilla en lugar de margarina porque, según explica Loredo, aunque de origen animal es mejor metabolizada por el cuerpo.

"La margarina y otros tipos de grasa sólida definitivamente no se deben

usar. Se puede sustituir con aceite de oliva", dice.

5. Cremas para café.

"Se puede cambiar por leche natural, descremada o leche de soya", dice Loredo.

6. Glaseados listos para usar.

Los glaseados "listos para usar" son utilizados usualmente en repostería y contienen grasas trans que los mantienen sólidos y estables por más tiempo a temperatura ambiente.

A pesar de que las empresas están buscando sustitutos que mantengan la consistencia, numerosos expertos aseguran que la mejor opción es hacer el glaseado en casa "desde cero", utilizando azúcar, mantequilla, leche y vainilla naturales.

Sin embargo, los científicos piden estar atentos a los productos en los que las grasas trans no están especificadas, como los que se venden a granel, la pastelería y las papas fritas en los restaurantes.

Siempre es mejor tratar de alimentarse en su casa y si no es posible, llevar porciones pequeñas al trabajo, que contengan frutas y verduras.

Elaborada por: Lic. Aura Elena Merino de Pointner, Supervisora de Control y Servicio de Alimentación,

Salud Laboral. Petróleos del Perú Talara / Perú



by Honeywell

Rediseño del Opti-Fit Cara Completa RU6500

Compatible con todos los cartuchos NORTH®

Honeywell Industrial Safety ofrece una línea de respiradores de cara completa North diseñados para minimizar la inhalación de agentes contaminantes presentes en el aire.

No obstante, estos respiradores deben ser utilizados correctamente para brindar la protección requerida por las normas de NIOSH.

INSPECCIÓN:

Revise el respirador antes de cada uso. Si alguna parte falta o está dañada, remplace esa parte o la máscara completa.

COLOCACIÓN DE FILTROS Y CARTUCHOS:

Enrosque los cartuchos o conjuntos de filtrado sin forzar la rosca, solo al tope natural.

COLOCACIÓN DEL RESPIRADOR:

Si usa un casco, primero complete el proceso de colocación del respirador, incluyendo las pruebas de ajuste con los cartuchos.

Luego de haber hecho esto, puede colocarse el casco. Si usa gafas recetadas, debe usar un inserto de gafas.

COMPROBACION DE AJUSTE POR PARTE EL USUARIO:

Una comprobación de presión positiva o negativa del sellado por parte del usuario le garantiza que el respirador esté colocado correctamente y que se encuentre en buenas condiciones de funcionamiento.

Antes de realizar la verificación de sellado, exhale energicamente.

Si se detectan fugas de aire vuelva a posicionar la máscara o vuelva a ajustar las correas de la cabeza.



Uso correcto de los respiradores cara completa.

Instrucciones básicas para colocarse.

Honeywell

Industrial Safety

¿Le gustaría
conocer más sobre las
Instrucciones para colocarse
y quitarse los respiradores de
cara completa North®?

Haga clic aquí



NORTH SERIE RU6500



Comodidad para sus trabajadores... y para su bolsillo

La máscara North RU6500 es una cara completa de silicona que brinda comodidad durante todo el día a un excelente precio. El sello de silicona de la máscara es suave y flexible, lo que les brinda a los trabajadores un ajuste cómodo para muchas horas de uso. Por su diseño liviano, esta máscara disminuye la tensión que se produce en el cuello y en la cabeza del trabajador. El lente de policarbonato está diseñado para soportar los altos impactos, por lo que no es necesario usar protección ocular adicional. Esta máscara cuenta con un sistema innovador de correas para la cabeza que permite colocarla y extraerla de manera rápida y sencilla. La máscara North RU6500 ofrece lo último en rendimiento y asequibilidad, ya que cuenta con características que, generalmente, se reservan para los respiradores más costosos. También se encuentra disponible en tamaños pequeño, mediano o grande.

La máscara North RU6500 es una cara completa de silicona que brinda comodidad durante todo el día a un excelente precio.

El RU6500 es el Nuevo Opti-Fit compatible con todos los cartuchos NORTH, esto incluye los cartuchos y las combinaciones de cartucho/filtro de perfil bajo North, los filtros flexibles y de almo-

hadilla, los filtros para partículas P100 y todos los accesorios que se utilizan con estos cartuchos y filtros.

Esta máscara cuenta con un sistema innovador de correas para la cabeza que permite colocarla y extraerla de manera rápida y sencilla.

La máscara North RU6500 ofrece lo último en rendimiento y asequibilidad.

Escrito por: **Honeywell**
Edición Noviembre del 2015
"Info Magazine Industrial Gova"

SERIE RU6500

Comodidad para sus
trabajadores... y para su bolsillo

Opción de correa de 5 puntos

Incluye una correa central que ayuda a ubicar y sostener la máscara para lograr un ajuste más seguro. Permite realizar ajustes rápidos y sencillos

Lente de policarbonato con un campo visual de 200°

Maximiza la visión periférica y la visión hacia abajo. Cumple con la norma de alto impacto ANSI Z87

Sello de silicona

Proporciona un excelente sellado de la máscara, lo que crea una barrera contra agentes contaminantes

Copa nasal de silicona

Más blanda y más cómoda para usar todo el día



Descarga
Brochure



Haga clic aquí



Descarga
Ficha Técnica



Haga clic aquí



by Honeywell



Opción de red de cabeza de malla industrial

Brinda otra opción para la preferencia de comodidad del usuario. También se puede usar debajo de un casco

Campo de visión amplio

Ofrece visibilidad sin distorsiones y claridad óptica

Conector roscado del cartucho

Asegura los cartuchos y los filtros para evitar desconexiones accidentales

Se puede adaptar a PAPR o a CF-SAR*

Elimina la necesidad de que los trabajadores tengan que realizar pruebas de ajuste con varios respiradores

Adaptación para CF-SAR y PAPR montada en la parte delantera*

Elementos a considerar para seleccionar un respirador.

Respiradores 3M

PROCESO DE SELECCION DE UN RESPIRADOR.

La selección de un respirador adecuado depende de una evaluación del ambiente del lugar de trabajo en el cual se utilizará el respirador.

Debido a que las condiciones reales varían de un lugar de trabajo a otro, solamente una persona relacionada con las condiciones de trabajo y los beneficios y las limitaciones de los productos para protección respiratoria debe realizar la selección de un respirador.

En su forma más sencilla, el proceso de seleccionar un respirador debe considerar primero el ambiente de trabajo y las sustancias que pueden contaminarlo.

El aire disponible que el trabajador respira debe contener la mezcla adecuada de componentes del aire para que sea aire respirable **grado D**

El aire contaminado debe filtrarse para limpiarlo de contaminantes o debe suministrarse aire respirable desde una fuente externa a través de una línea de aire comprimido o un cilindro de aire respirable bajo presión.

GUÍA PARA EL AIRE RESPIRABLE

Requisitos de OSHA [29 CFR 1910.134]

El aire respirable deberá cumplir por lo menos con los requisitos de la especificación para aire respirable Grado D, descritos en la Especificación de Productos de la Asociación de Distribuidores de Gases Comprimidos ANSI/CGA G-7.1-1989

Aire Respirable Grado D [ANSI/CGA G-7.1-1989]

Oxígeno.....	19.5-23.5%
Hidrocarburo.....	≤5mg/m ³
Monóxido de carbono.....	≤10PPM
Olor.....	Sin olor diferenciable
Dióxido de carbono.....	≤1000PPM
Agua (°F-línea de aire).....	>-12,2°C(10°F) bajo
Ambiente agua (°F-cilindro).....	-10°C(50°F)





“ Los respiradores de suministro de aire ofrecen muchas ventajas en comparación con la protección respiratoria tradicional ”

Los contaminantes de riesgo pueden clasificarse de acuerdo a la manera en que se dispersan en el aire, como partículas (polvos, brumas, neblina) y moléculas (gases y vapores).

Esta clasificación ayuda mucho a la selección de los filtros adecuados para el respirador.

Asimismo, se deben entender las propiedades adicionales de los contaminantes en el aire, tales como toxicidad, concentración y tiempo de exposición, así como los efectos como irritación de piel y ojos, reacción química y otras propiedades químicas/físicas.



RESPIRADOR PURIFICADOR DE AIRE FORZADO DE 3M

Un PAPR por sus siglas en inglés, (Powered Air Purifying Respirator), es un equipo de presión positiva motorizado de protección respiratoria que puede ir montado en cinturón o en una backpack, cuyos componentes son un tubo de respiración conectado a una pieza facial que puede ser, un casco, una capucha, una careta o una pieza facial.

Estos equipos permiten al usuario elegir entre una amplia selección de filtros que ofrecen flexibilidad y libertad para trabajar en una variedad de ambientes industriales (vapores orgánicos, gases ácidos, filtros de alta eficiencia contra partículas).

Es ideal para ambientes que contienen asbestos, plomo y otras partículas de alta toxicidad.

¿Qué es un respirador con suministro de aire?

Los respiradores con suministro de aire están diseñados para proveer aire limpio al trabajador.

El aire* se puede proporcionar desde un compresor de presión alta (aire de planta respirable),

bombas de presión baja o cilindros (aire comprimido).

El aire limpio puede proporcionarse a capuchas, cascos, piezas faciales de cara completa, piezas faciales de media cara y piezas faciales de ajuste holgado.

Los respiradores de suministro de aire ofrecen muchas ventajas en comparación con la protección respiratoria tradicional tal como:

- Enfriamiento o calentamiento del aire entrante.
- Solamente es necesario hacer pruebas de ajuste para piezas faciales de ajuste apretado o justo.
- Mantenimiento bajo.

Los sistemas de suministro de aire son una buena forma de ayudar a aumentar la comodidad, la productividad y la protección.

*El empleador debe asegurar el grado D o superior.

“ Los cilindros se utilizan cuando el aire de planta no está disponible ”

Nuevo Versaflo TR-600 de 3M.

¡Respira hacia el futuro!



Opciones de capuchas y cascos

Contamos con una gran variedad de opciones para las diferentes aplicaciones y procesos, solicítalas a tu asesor de ventas.



Sistema giratorio de liberación rápida de 3M.

Sistema giratorio de liberación rápida

Se conecta rápidamente a la capucha o casco con un solo click ayudando a minimizar las torceduras del tubo.

Diseño ergonómico

El motor ventilador es delgado y estrecho para mejorar el ajuste al cuerpo.

Perfil delgado

Interfaz del usuario

3 alarmas diferentes (visual, audible y vibratoria) para indicar estado de la batería, carga del filtro y flujo de aire.

Variedades de cartuchos

Contamos con un cartucho adecuado para cada necesidad.



Duración de la batería

Dos diferentes baterías (estándar y alta capacidad) con duración de 8 y 18 hrs dependiendo de la velocidad del flujo de aire.

*Espéralo en diciembre.

Respiradores purificadores de aire de presión positiva TR-600 Versaflo™ de 3M.



Más ligeros y pequeños.

El Versaflo™ TR-600 es mucho más ligero y delgado que las generaciones anteriores, su diseño ergonómico junto con el cinturón ayuda a aligerar el peso, reduciendo el efecto de "columpio". Su delgado perfil permite el uso en espacios reducidos, y su exterior liso con orillas redondeadas reduce las posibilidades de que el usuario pueda atorarse con objetos cercanos.



Protección confiable.

- Cuenta con un sofisticado sistema calibrado de fábrica, que proporciona un flujo de aire nominal de 190 lpm (6.7cfm).

Baterías inteligentes.

- La ligera batería de iones de litio permite realizar la carga rápidamente.
- El cargador inteligente ayuda a mantener el óptimo desempeño de la batería.

Fáciles de usar.

- Operación simple con un solo botón.
- 3 alarmas diferentes (visual, audible y vibratoria) para indicar estado de la batería, carga del filtro y flujo de aire.

Mantenimiento sencillo.

- La batería y el filtro pueden cambiarse de forma rápida y fácil sin el uso de herramientas.
- El cinturón y el motor ventilador cuentan con superficies lisas que facilitan la limpieza.

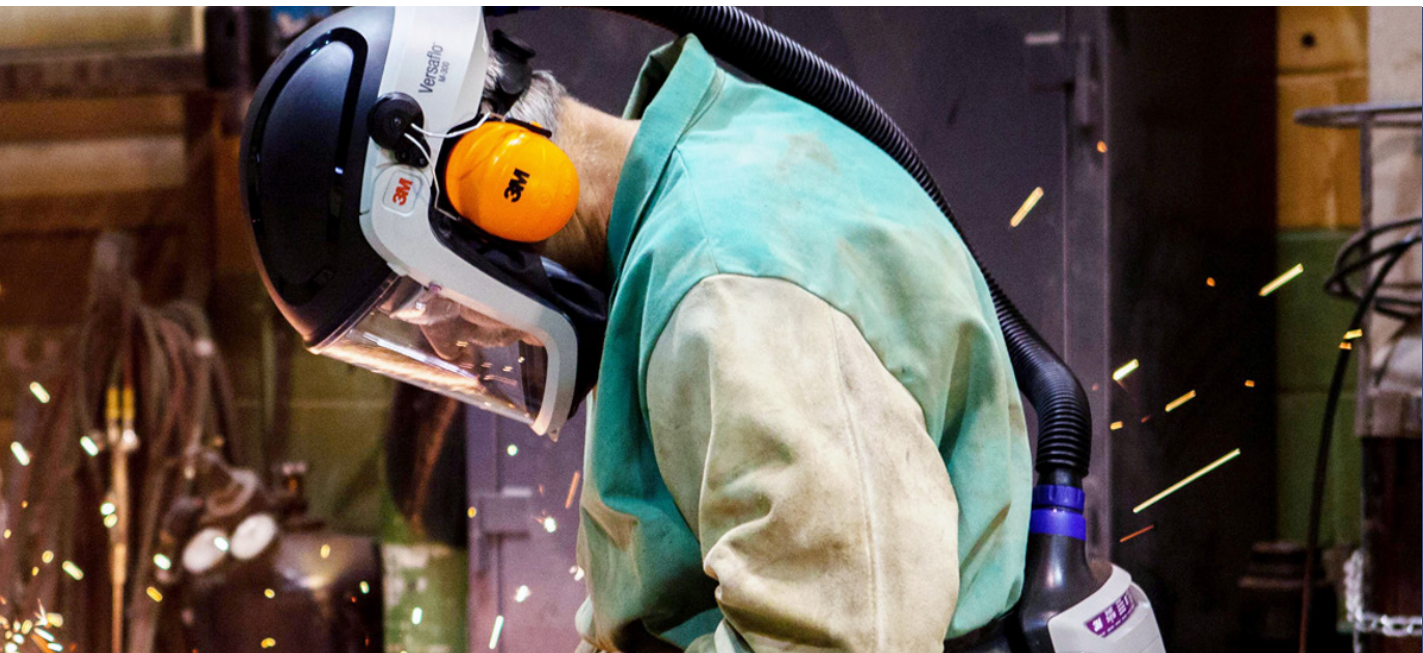
Diseño para un uso óptimo.

- El diseño de entrada de aire permite al usuario sentarse sin obstruir la entrada del flujo de aire.
- Una ventana en la tapa del filtro permite fácil identificación del filtro instalado.
- Las luces LED de la batería indican el estado de la carga.
- Sencilla interfaz del usuario cuyos componentes azules representan los puntos de uso, es decir, botón de encendido, estado del filtro y liberación de la batería.
- Disponible con cinturón o backpack.

TR 600 RTU / Motor Ventilador	Modelo	Stock ID	Descripción	Uds per case
	TR-617N	70071618121	Kit RTU Versaflo TR-600	1
	TR-602N	70071618089	Motor ventilador TR-600	1

Accesorios	Modelo	Stock ID	Descripción	Uds per case
	TR-641N	70071618204	Cargador de batería de una estación.	1
	TR-630	70071618170	Batería estándar de hasta 8 hrs.	1
	TR-632	70071618188	Batería de alta capacidad hasta 18 hrs	1
	TR-971	70071668076	Indicador de flujo de aire	1
	TR-626	70071618139	Cinturón de confort alta durabilidad	1
	TR-627	70071618154	Cinturón de confort estandar	1
	TR-653	70071618428	Tapones para limpieza	1
	TR-655	70071651692	Backpack	1

Cartuchos y consumibles	Modelo	Stock ID	Descripción	Uds per case
	TR-6530N	70071618311	Filtro de alta eficiencia para partículas, VO, AG.	5
	TR-6500FC	70071622073	Cubierta para filtro mod. TR-6530N	1
	TR-6710N-5	70071618279	Filtro para partículas de alta eficiencia (filtro P)	5
	TR-6700FC	70071618261	Cubierta para filtro contra partículas (filtro P)	5
	TR-6510N	70071618303	Filtro para partículas, gases y vapores orgánicos	5
	TR-6500FC	70071622073	Cubierta para filtro para partículas, gases y VO.	1
	TR-662	70071618253	Arrestador de flamas	2
	TR-6600	70071618246	Prefiltro contra partículas	50



SELECCIONAR UN MÉTODO DE SUMINISTRO DE AIRE

Presión alta (aire de planta)

Puede filtrar y regular el aire de su planta con un panel de purificación de aire para llevar aire limpio a los trabajadores.
Presión alta:

- Le brinda al trabajador muchas configuraciones de cascos, reguladores y mangueras.
- Permite al trabajador calentar o enfriar el aire hasta 50 grados.
- Está regulado de 25 a 125 psi.

Presión baja (bomba de aire ambiental)

Las bombas de baja presión se pueden utilizar para llevar aire, similares a las de presión alta, al trabajador.

La diferencia principal es que las bombas de presión baja están diseñadas para ser portátiles y normalmente entregan aire a uno o dos trabajadores sin opciones de enfriar o calentar.

Son adecuadas cuando no está disponible el aire de la planta.

Cilindro (aire comprimido)

Éste es otro método de alta presión de aire que se lleva al respirador.

Con frecuencia se utilizan cilindros con respiradores de presión a demanda.

En un modo de flujo continuo, los cilindros se vacían muy rápido.

Los cilindros se utilizan cuando el aire de planta no está disponible o para uso en espacio confinado en combinación con un cilindro de aire comprimido de duración suficiente para escapar.

“ El aire disponible que el trabajador respira debe contener la mezcla adecuada de componentes del aire para que sea aire respirable ”

Especificaciones técnicas

Opciones disponibles	Alta Presión	Baja Presión
Sistema de media cara (MC) Series 6000 y 7002	TC-19C-324	TC-19C-323
Sistema de cara completa (CC) Serie 6000	TC-19C-348	TC-19C-323
Sistema de cara completa (CC) Series 7800	TC-19C-325	TC-19C-326

Respirador:	Series 6000 (MC ó CC), 7000 (CC) ó 7500 (MC)
Tubo de respiración:	Polímero sintético
Regulador de aire:	Baja y alta presión
Correa:	Nylon tejido
Manguerasuplidora:	Disponible en 25, 50 y 100 pies.

RESPIRADORES CON LÍNEA DE AIRE SA-2000

Características

Existen soluciones como el equipo de presión positiva ofrece la mayor comodidad, seguridad y eficiencia en el trabajo.

Aprobado por NIOSH/MSHA, se acopla a los respiradores Serie 6000 ó 7000, y puede adaptarse en forma frontal o trasera (sistemas diferentes).

El ajuste de las conexiones en forma de bayoneta le confiere

un fácil y rápido armado, además de estar fabricado con los materiales más resistentes y livianos.

Puede ser usado en configuración de baja o de alta presión.

Aplicaciones

Operaciones de soldadura, oxicorte, esmerilado, pintura en spray, corte con soplete, fundiciones de metal, procesos de fermentación, triturado, lijado, aserrado, empacado, ensacado, revestimientos a base de resinas, reducción de plomo, cadmio, arsénico, asbestos, industria del aluminio, acero, vidrio, industria farmacéutica,

textil, agroquímicos, minería, industria alimenticia, petroquímica, industria química, sustancias especificadas por OSHA, etc.

Aprobaciones

Aprobado para protección contra partículas, gases y vapores por la Mine Safety and Health Administration (MSHA) y la National Institute for Occupational Safety And Health (NIOSH) de Estados Unidos.

Escrito por: **3M**
 Edición Noviembre del 2015
 "Info Magazine Industrial Gova"



drypro®

PON TUS PIES
EN BUENAS MANOS.®



NUEVA SUELA
MULTI-TRACK.



CONOCE NUESTRA NUEVA LÍNEA

LADY PRO.

TALLAS 22 - 25

NUESTRA FAMILIA DE PRODUCTOS:



HUNTER MANUFACTURA S.A. DE C.V.

Paseo de los Adobes #1079-2B / Guadalajara Technology Park
Zapopan, Jalisco CP 45010 / tel. 01 (33) 36 27 7839/41

www.drypro.mx

Bota industrial sanitaria de PVC para la industria alimentaria

Características de la bota y tiempo recomendado de uso.

INTRODUCCIÓN

México siendo un país de más de \$ 100 millones de habitantes, la industria alimentaria tiene una importancia relevante por su tamaño y variedad, esta se divide en :

- Industria cárnica
- Industria pesquera
- Industria láctea
- Industria agrícola
- Industria de bebidas

Estas 5 divisiones engloban a los rastros, mataderos, emparadoras de carne, embutidos, pollo, pescado, vegetales, verduras, productoras de huevo, lecherías, productos lácteos, bebidas alcohólicas, cervecerías, aguas, ...etc... Aunado a esto, la República Mexicana tiene 2,457 Municipios y 16 Delegaciones en el Distrito Federal ; contando prácticamente cada Municipio y Delegación con su "rastro Municipal" para la matanza de ganado bovino, ovino y porcino.

Habría que agregar las carnicerías, los mercados y las tiendas de conveniencia (supermercados) para darnos una idea de la cantidad de personas que trabajan en la INDUSTRIA ALIMENTARIA MEXICANA y necesitar para realizar sus labores una bota industrial

sanitaria de PVC por el constante contacto con sustancias líquidas que van desde el agua y vapor hasta la sangre y los desechos animales.

La seguridad pero sobre todo la higiene es vital en estas industrias. La ropa y calzado tiene un factor de suma importancia.

En esta ocasión, hablaremos de las características y recomendaciones de la BOTA INDUSTRIAL SANITARIA de PVC para todas las industrias antes mencionadas.

CARACTERÍSTICAS DE LA BOTA

Además de la COMODIDAD, PROTECCION y DURABILIDAD que debe tener una bota industrial de PVC, la BOTA INDUSTRIAL SANITARIA tiene características propias como lo son :

Color

La bota debe ser blanca de la caña o tubo. El blanco es sinónimo de limpieza además de ser "chismoso", esto es, una bota sucia en el color blanco se detecta fácilmente.

El color de la suela no tiene una especificación, esta puede ser





blanca, amarilla, azul o verde. La única limitante es que no sea negra.

Diseño de la suela

El diseño debe considerar que tenga un buen agarre para que sea una bota antideslizante, que tenga buenos "desagües" o "canales" para evitar el resbalamiento, y la concentración de desechos, así también el tipo de textura que llevara la suela.

Materiales en la suela

La bota esta todo el tiempo en contacto con sustancias líquidas muy corrosivas para el PVC como lo son la sangre, desechos y grasas animal, ácidos lácteos que erosionan al PVC haciéndolo

que este pierda sus características químicas.

La formulación de la suela es importante para que la bota tenga una vida útil razonable.

La fórmula del NITRIFORT que tienen las botas DRYPRO es una mezcla balanceada de PVC, plastificantes especiales, nitrilo y caucho que dan como resultado una mayor duración a la bota contra los agentes corrosivos antes mencionados.

El forro sintético

La BOTA INDUSTRIAL SANITARIA debe tener un forro de poliéster y nylon que contenga protección antimicrobiana para inhibir la proliferación de hongos y bacterias; además de darle al usuario confort, higiene y frescura.

TIEMPO RECOMENDADO DE USO

La pregunta más frecuente es ¿Cuánto tiempo dura la bota en la industria alimentaria?. La respuesta no es nada sencilla ya que deben de considerarse varios factores como son :

1.- El tipo de piso, que puede ser de hormigón, cemento, súper planos, con revestimiento anticorrosivo, con poliuretano, epoxico o híbrido.

2.- Uso que se le da, si el trabajo que desempeñan es estático o dinámico.

3.- La limpieza al propio calzado, no guardarlo húmedo y limpiar con cepillo y agua todo los días.

4.- Calidad de la bota respecto a sus materiales y diseño, pero sobre todo el material en la suela.

Pero lo más importante no es ¿Cuánto dura? , más bien, por higiene y salud ¿cada cuando debe la empresa de cambiarle el calzado al trabajador? Y aquí no hay una respuesta concreta.

Sabemos de empresas que por "regla de higiene" le cambian el calzado al trabajador cada 3 semanas, otras cada 6 u 8 semanas.

En nuestra experiencia cada 5 semanas es lo ideal, pero todo depende de la propia empresa, sus instalaciones y medidas de higiene que tenga.

Escrito por: Drypro
Edición Noviembre del 2015
"Info Magazine Industrial Gova"



“ La seguridad pero sobre todo la higiene es vital en estas industrias. La ropa y calzado tiene un factor de suma importancia. ”



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL
GOVA S.A. DE C.V.

Antonio

siempre dirá:



¡Seguro estoy seguro!

La importancia de los cascos de protección .

Primera Parte

UN POCO DE HISTORIA

Cuando se piensa en la importancia de Protección a la cabeza, vienen a la mente los cascos de protección que se usan para diferentes actividades cotidianas en las que se incluyen las tareas que se realizan y que implican el peligro de recibir lo que se denomina Trauma Cráneo Encefálico. Y se reflexiona un poco al respecto, viene a la mente las diferentes formas en las que los seres humanos han protegido sus cabezas.

La razón fundamental que justifica la protección a la cabeza

radica en que la cabeza es justamente la parte de nuestro cuerpo en la que se controlan las funciones vitales por medio del cerebro.

Ya desde la antigüedad se nos refieren imágenes que representan soldados en acciones de batalla, en las que sus cabezas son protegidas por cascos que les cubren el cráneo y la mayor parte del rostro y nariz, dejando únicamente espacios libres para los ojos.

Con el transcurso de los siglos las formas de protección a la cabeza evolucionan, y como es natural los hacen también los armamentos, y lo que pueda

causar daños en las principales actividades humanas también evoluciona, las flechas, lanzas, piedras y espadas no son usadas ya en las batallas, los riesgos de los que hay que protegerse ahora son las balas de las armas de fuego procedentes de pistolas, fusiles, y ametralladoras.

Sin contar con los efectos de las esquirlas de las granadas explosivas, y el diluvio de escombros ocasionado por las bombas lanzadas de los aviones o como resultado de los incesantes cañoneos y se llega a una época en la que ya no es suficiente la protección a la cabeza.



“ La Contusión, se trata de impactos que no llegan a romper la piel, pero pueden alcanzar diversos niveles de intensidad, como en el caso de Fracturas Deprimidas “

“ La Conmoción consiste en la proyección de la cabeza contra un objeto sólido, esto ocasiona que el cerebro se impacta contra la superficie sólida interna del cráneo “

Para entonces los cascos debían ser de acero, a fin de neutralizar las nuevas tecnologías usadas en los inicios del siglo XX en la industria de la guerra.

Aunque de manera paralela, las industrias productivas que proporcionaban empleos comienzan su extraordinario desarrollo, muy en especial, la industria de la construcción.

Al Concluir la primera guerra mundial, E.W. Bullard retorna a su hogar en Estados Unidos y aprovecha su experiencia en la guerra para diseñar un casco destinado a ser usado para protección a la cabeza, pero

ahora para confrontar los riesgos que la creciente industria en los Estados Unidos presentaba.

En la década de 1930, cuando se construía el impresionante puente “Golden Gate” en San Francisco, California, el Ingeniero Joseph B. Strauss contactó a Bullard, para solicitarle una adaptación de sus diseños para proteger a los trabajadores del puente.

Posteriormente continuó el desarrollo de cascos para protección a la cabeza, y para el año 1947 se introduce al mercado el primer casco de fibra de vidrio pero enfocado al uso de com-

bate a incendios, y hasta el año 1983, se diseña y lanza al mercado un nuevo tipo de casco industrial que incorporaba una interesante innovación, un sistema de ajuste que se adaptaba a los diferentes tallas de cabeza, que se controlaba por medio de una perilla giratoria en la parte posterior de la suspensión, o “Ratchet”, (en México le denominamos “Matraca”).

LOS RIESGOS A LA CABEZA

Los riesgos presentes en los ambientes laborales contra los cuales están diseñados los cascos de seguridad, son generalmente tres: Riesgos Mecánicos, Térmicos y Eléctricos.

RIESGOS MECÁNICOS

Consisten en la probable caída de objetos desde alturas que puedan impactar sobre la cabeza de los trabajadores, ocasionando lo que se denomina “Trauma Cráneo Encefálico” o TCE.

El TCE puede presentarse de forma Abierta o Cerrada.

Es “Abierto” el trauma cuando el impacto causa una herida sangrante, y a su vez, ésta puede ser Penetrante cuando el objeto penetra el cráneo afectando al cerebro.

1^o Parte

Cuando es No Penetrante, la lesión por lo general afecta solamente al tejido soporte del cuero cabelludo o incluso puede llegar a diagnosticarse una fractura.

En los casos en los que el TCE es "Cerrado", puede tratarse de una lesión de consecuencias impredecibles por su nivel de gravedad y se presentan en tres escenarios; **Conmoción, Contusión y Compresión.**

La "**Conmoción**" consiste en la proyección de la cabeza contra un objeto sólido, y aunque el cerebro se encuentra "flotando" en un medio líquido, éste se impacta contra la superficie sólida interna del cráneo ocasionando posibles lesiones al cerebro en varios niveles de gravedad, puede ocasionar pérdida de conocimiento, o puede darse el caso de que la persona permanece consciente, pero no domina a totalidad sus facultades.

En el caso de la "**Contusión**", se trata de impactos que no llegan a romper la piel, pero que sin embargo pueden alcanzar diversos niveles de intensidad, como en el caso de "Fracturas Deprimidas", esto es que fracturan y comprimen el cráneo, causando probables hemorragias internas.

O también puede tratarse de "**Contusiones por Hematomas**", que causan lesiones a la cabeza, los daños dependerán de la profundidad que alcancen en los tejidos en el espacio intercraneal.

RIESGOS TÉRMICOS

El sol produce una serie de efectos nocivos sobre la piel que incluyen el eritema o quemadura, la melanogénesis o bronceado, la fotoinmunosupresión, el fotoenvejecimiento y la fotocarcinogénesis.

Es necesaria una adecuada protección del sol, evitando la sobreexposición directa y utilizando cascos o sombreros y las cremas fotoprotectoras adecuadas para cada tipo de piel.

Cuando una persona trabaja en un ambiente caluroso, el cuerpo debe disipar el exceso de calor para conservarlo en una temperatura interna estable.

Ésto se logra principalmente por medio de la circulación de la sangre hacia la piel y por medio del sudor, pero solo si el nivel de humedad es lo suficientemente bajo para permitir la evaporación, y si los fluidos y sales que se pierden son reemplazados.

RIESGOS ELÉCTRICOS

Shock eléctrico:

Se recibe un shock eléctrico cuando la corriente eléctrica pasa a través del cuerpo, esto ocurre cuando:

- Se toca un cable conductor y existe tierra física.

- Se toca un cable conductor y otro cable conductor a diferente voltaje.

Arco eléctrico:

Es un fenómeno en el que se produce una gran desviación de energía eléctrica de su vía original, y viaja a través del aire de un conductor a otro, o bien hacia tierra física.

Los resultados son frecuentemente violentos, y cuando una persona se encuentra cerca de un arco eléctrico, se pueden producir serias lesiones o muerte, el fenómeno puede producirse por diferentes causas, el uso de cascos apropiados en éste caso de clase "E" en conjunto con otros equipos de Protección Personal pueden evitar lamentables accidentes.

Escrito por: JYRSA, edición Noviembre del 2015 en "Info Magazine Industrial Gova"



“ E.W. Bullard aprovecho su experiencia en la guerra para diseñar un casco destinado a ser usado para protección a la cabeza “

SÍGUENOS



EN E.P.P.
HIGH VISIBILITY
ES LO DE HOY

JYRSA®
No Vendemos Productos, Vendemos Seguridad.



CHALECOS



FAJAS



GUANTES



IMPERMEABLES



CHAMARRAS



TAPONES



CASCOS



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL
GOVA S.A. DE C.V.



Contáctanos

en nuestras distintas
sucursales

AGS AGUASCALIENTES

MATRIZ

DIRECCIÓN

CALLE MUNICIPIO DE CALVILLO #125-A
LOTE 17 DE LA MANZANA 9, C.P. 20355
PARQUE INDUSTRIAL DEL VALLE DE AGS

- ☎ 162-29-26 al 29, 162-11-48,
162-24-14, 162-24-19 Y 194-61-11
- ✉ cesargt@gova.com.mx

JALISCO GUADALAJARA

SUCURSAL

DIRECCIÓN

BATALLA DE ZACATECAS #3311
FRACC. EL TAPATIO, C.P. 45580
TLAQUEPAQUE, JALISCO.

- ☎ (33) 36-35-71-72, 36-35-44-62,
13-03-84-10 al 13
- ☎ (33) 13-68-88-32 y 30-44-36-36
- ✉ jrubalcava@gova.com.mx

COLIMA COLIMA

SUCURSAL

DIRECCIÓN

RAFAELA SUAREZ #2
COL. SAN JISDRÓ, C.P. 28974
VILLA DE ALVAREZ.

- ☎ (312) 323-59-16
- ☎ (312) 396-59-16
- ✉ luis@gova.com.mx

MICHOACÁN LÁZARO CÁRDENAS

SUCURSAL

DIRECCIÓN

RECTOR HIDALGO #365
COL. CENTRO ESQUINA NIÑO ARTILLERO
CP. 60950, LÁZARO CÁRDENAS

- ☎ (753) 537-36-31
- ✉ sandra@gova.com.mx

QUERÉTARO QUERÉTARO

SUCURSAL

DIRECCIÓN

RIO BALUARTE #302
COL. MENCHACA II
CP. 76147, QUERÉTARO

- ☎ (442) 962-58-41
(442) 391-49-66
- ✉ luis@gova.com.mx
gova.queretaro@gmail.com

DURANGO DURANGO

SUCURSAL

DIRECCIÓN

PASEO DEL PINO #308
(ENTRE EBANO Y NOGAL)
FRACC. NUEVO DURANGO 2

- ☎ (618) 826-35-64
- ✉ durango@gova.com.mx
javis.avila@hotmail.com